

**VADOVAUJANČIŲ IR UŽ SUTARTIES VYKDYMĄ ATSAKINGŲ ASMENŲ
SĄRAŠAS**

UAB „LITESKO“ skelbiamų derybų supaprastinto pirkimo „Druskininkų miesto centralizuoto šilumos tiekimo tinklų rekonstrukcija“ sutarties vykdymui numato paskirti šiuos specialistus:

1. UAB „Elektrėnų energetikos remontas“ statybos vadovas -
2. UAB „Elektrėnų energetikos remontas“ specialiųjų statybos darbų vadovas -
3. UAB „Energetikos inžinerija“ projekto vadovas –
4. UAB „Energetikos inžinerija“ projekto dalies vadovai (šilumos tiekimo, pasirengimo statybai ir statybos darbų organizavimo) –
5. UAB „Elektrėnų energetikos remontas“ suvirinimo darbų priežiūros meistrai -
6. UAB „Elektrėnų energetikos remontas“ suvirintojai –
7. UAB „Elektrėnų energetikos remontas“ bekanalių vamzdinių montavimo specialistai -

Pardavimų specialistė



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.26289

A.k. [redacted]

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio projekto vadovo ir ypatingojo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: negyvenamieji pastatai (gamybos ir pramonės paskirties - energetikos), inžineriniai tinklai (išskyrus elektros), kitos paskirties inžineriniai statiniai (atsinaujinančių išteklių energiją naudojančios energijos gamybos statiniai), taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Direktorius



Išduotas 2018 m. balandžio 16 d.

Pirmą kartą išduotas 2010 m. liepos 2 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.37567

A.k.

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio projekto vadovo ir ypatingojo statinio projekto vykdymo priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: negyvenamieji pastatai (gamybos ir pramonės paskirties - energetikos), inžineriniai tinklai (vandentiekio, šilumos, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai), hidrotechnikos statiniai (vandenvietės ir vandenruošos statiniai, nusodintuvai), kitos paskirties inžineriniai statiniai (atsinaujinančių išteklių energiją naudojančios gamybos statiniai, nuotekų valyklos statiniai), taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Direktorius



Išduotas 2018 m. gegužės 21 d.

Pirmą kartą išduotas 2017 m. liepos 25 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

20723



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.31973

A.k. [redacted]

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio projekto dalies vadovo ir ypatingojo statinio projekto dalies vykdymo priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, inžineriniai tinklai (vandentiekio, šilumos, nuotekų šalinimo), hidrotechnikos statiniai (vandenvietės ir vandenruošos statiniai, nusodintuvai), kitos paskirties inžineriniai statiniai, taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Projekto dalys: vandentiekio ir nuotekų šalinimo, šilumos gamybos (iki 10 MW galios) ir tiekimo, šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo, pasirengimo statybai ir statybos darbų organizavimo, statybos skaičiuojamosios kainos nustatymo.



Direktorius

Išduotas 2018 m. gegužės 21 d.

Pirmą kartą išduotas 2013 m. lapkričio 12 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

20725



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.4378

A.k.

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio projekto dalies vadovo ir ypatingojo statinio projekto dalies vykdymo priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, inžineriniai tinklai (šilumos, dujų skirstomasis dujotiekis), taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Projekto dalys: šilumos gamybos (iki 60 MW galios) ir tiekimo, šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo, dujotiekio.

Direktorius



Išduotas 2018 m. gegužės 21 d.

Pirmą kartą išduotas 1998 m. kovo 5 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.26331

A.k.

Suteikta teisė eiti ypatingo statinio statybos vadovo ir ypatingo statinio statybos techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, susisiekimo komunikacijos (išskyrus valstybinės reikšmės kelius ir geležinkelio kelią), inžineriniai tinklai, kiti statiniai.

Direktorius



Išduotas 2013 m. kovo 21 d.

Pirmą kartą išduotas 2010 m. liepos 2 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

04914



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.30818

A.k.:

Suteikta teisė eiti ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo ir ypatingo statinio specialiųjų statybos darbų techninės priežiūros vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai; inžineriniai tinklai: vandentiekio, šilumos tiekimo, nuotekų šalinimo, kiti inžineriniai tinklai.

Darbo sritis: vandentiekio ir nuotekų šalinimo tinklų tiesimas; betranšėjis inžinerinių tinklų tiesimas; statinio vandentiekio ir nuotekų šalinimo inžinerinių sistemų įrengimas; šilumos tiekimo tinklų tiesimas; šilumos gamybos įrenginių (iki 30 MW galios) montavimas; statinio šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo inžinerinių sistemų įrengimas; šildymo, naftos ar kito kuro technologinių inžinerinių sistemų įrengimas.

Direktorius



Išduotas 2016 m. gruodžio 23 d.

Pirmą kartą išduotas 2013 m. kovo 21 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

17876



STATYBOS PRODUKCIJOS
SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Valstybės įmonė Statybos produkcijos sertifikavimo centras, įmonės kodas 110068926, Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius

KVALIFIKACIJOS ATESTATAS

Nr.33869

A.k. [redacted]

Suteikta teisė eiti ypatingojo statinio specialiųjų statybos darbų vadovo pareigas.

Statiniai: gyvenamieji ir negyvenamieji pastatai, inžineriniai tinklai (vandentiekio, šilumos, nuotekų šalinimo), taip pat minėti statiniai, esantys kultūros paveldo objekto teritorijoje, jo apsaugos zonoje, kultūros paveldo vietovėje.

Darbo sritis: vandentiekio ir nuotekų šalinimo tinklų tiesimas; betranšėjis inžinerinių tinklų tiesimas; statinio vandentiekio ir nuotekų šalinimo inžinerinių sistemų įrengimas; šilumos gamybos (iki 10 MW galios) įrenginių montavimas; šilumos tiekimo tinklų tiesimas; statinio šildymo, vėdinimo ir oro kondicionavimo inžinerinių sistemų įrengimas; statinio dujų inžinerinių sistemų įrengimas; šildymo, dujų, naftos ar kito kuro technologinių inžinerinių sistemų įrengimas; statinių vidaus gaisrinio vandentiekio sistemų įrengimas, stacionariųjų gaisrų gesinimo sistemų įrengimas, lauko gaisrinio vandentiekio tinklų įrengimas, dūmų ir šilumos valdymo sistemų įrengimas.

Direktorius



Išduotas 2019 m. gegužės 20 d.

Pirmą kartą išduotas 2014 m. gruodžio 19 d.

Kvalifikacijos atestatų registras skelbiamas www.spsc.lt

23688

Pažymėjimas Nr. 133

(vardas, pavardė)

(asmens kodas)

atestuotas suvirinimo darbų koordinatoriumi

Protokolas Nr.: SK 15/05

Egzamino data: 2015.09.25

Galioja iki: 2020.09.25



Igytos žinios:

A. Teorinės žinios

1	2	3	4	5	6	7
Suvirinimo darbų koordinavimas, užduotys ir atsakomybė	Medžiagos	Suvirinimo procesai	Suvirinimo jungčių ir siūlių tipai	Suvirinimo technologija	Suvirinimo darbų kokybė	Darbuotojų kvalifikacija ir darbų sauga atliekant suvirinimo darbus
Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip

Igytos suvirinimo koordinavimo kompetencijos:

B. Suvirinimo procesai

1	2	3	4	5	6	7
Rankinis lankinis	Rankinis lankinis argono aplinkoje	Pusiau automatinis	Kombinuotas	Automatinis	Kontaktinis suvirinimas	Dujinis suvirinimas
Taip	Taip	Taip	Taip	Ne	Ne	Ne

C. Suvirinimo medžiagos

1	2	3	4	5	6
Mažai anglingas	Mažai legiruotas Mn ir Si	Mažai legiruotas kaitrai atsparus plienas	Martensitinis kaitrai atsparus plienas	Austenitinis plienas	Dvisluoksnis plienas
Taip	Taip	Taip	Ne	Taip	Ne

D. Suvirinimo objektai

1	2	3	4	5	6	7	8
Technologiniai vamzdynai	Magistraliniai dujotiekiai, naftotiekiai ir produktotiekiai	Degųjų gamtinių ir suskystintų dujų vamzdynai	Katilai ir jų elementai	Garotiekiai ir karšto vandens vamzdynai	Naftos ir jos produktų talpyklos	Slėginiai indai	Keliamųjų įrenginių elementai ir metalinės konstrukcijos
Taip	Ne	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip	Taip

Mokymo įstaigos atstovas:

Egzaminatorius:



Dirb. No.: LT-S-18059-1173-020617-010-EWR
Phone No.: +370 699 60731

(vardas, pavardė, parašas)

UAB Inspecta

(vardas, pavardė, parašas) įstaigos vadovė

tel. +370 699 60731



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASMEU SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024

Nr. LA-05-003



1 **SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE
Nr. / No. 4113-01

2 **Žymėjimas:** **EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s5,5 D42,4 H-L045 ss nb**
Designations:

3 **Lapų / Page:** 1/1

Užsakymo Nr.: 18/222

4 **Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:** 111_6_BW1;

Reference No.:

5 **Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:**

6 **Identifikavimo metodas / ID method:** **Pasas**

7 **Identifikavimas / Identification:**

8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:** **Lietuva**

9 **Darbdavys / Employer:** **UAB „Elektrėnų energetikos remontas“**

10 **Kodas / standartas / Code/Testing Standard:** **EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU**

11 **Teorinės žinios / Job knowledge:** **Netikrinta / Not tested**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	6	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Sienelės storis / Material thickness (mm)	5,5	3,0 – 11,0mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	42,4	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91

Additional information:

Parent metal:

Pridėtinė:

ESAB OK 76.98

Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Egzaminatorius / Examiner:	Vilnius
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding:	2018 – 06 – 04
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Galioja iki / Validity until: (9.3a)	2021 – 06 – 04
29	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body:	UAB „Kiwa Inspecta“
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Išdavimo data / Issued:	2018 – 06 – 08
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavė / Issued by:	UAB „Kiwa Inspecta“
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Parašas / Signature	
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X		
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)				
35	Data / Date	Parašas / Signature	Parašas / Position	Eksporto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)	
36	2018 -12- 04				
	2019 -06- 04				
	2019 -12- 03				



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ABMENŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024

Nr. LA 05/003



1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 4113-02

2

Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T FW FM4 B t5,5 D42,4 PH ml

3

Lapų / Page:

1/1

Užsakymo Nr.:

18/222

4

Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:

111_6_FW

Reference No.:

5

Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:

6

Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7

Identifikavimas / Identification:

8

Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

Lietuva

9

Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10

Kodas / standartas / Code/Testing Standard:

EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU

11

Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12

Kintamieji / Variables

Bandinio duomenys / Weld test details

Patvirtinimo intervalas / Range of approval

13

Suvirinimo procesas / Welding process

111

111

14

Pernešimo būdas / Transfer mode

15

Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe

T

T, P

16

Siūlės tipas / Type of weld

FW

FW

17

Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)

6

18

Suvirinimo medžiaga / Filler material

B

B, A, RA, RB, RC, RR, R

19

Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group

FM4

FM1, FM2, FM3, FM4

20

Apsauginės dujos / Shielding gas / flux

21

Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries

22

Siūlės storis / Material thickness (mm)

5,5

≥3,0mm

23

Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)

42,4

≥25,0mm

24

Suvirinimo padėtis / Welding positions

PH

PA, PB, PC, PD, PE, PF

25

Suvirinimo siūlės tipas / Weld details

ml

sl, ml

Papildoma informacija:

Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91

Pridėtinė:

ESAB OK 76,98

Additional information:

Parent metal:

Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

26

Bandymo metodai

Atliktas ir priimtas

Nebandytas

Vieta / Place:

Vilnius

27

Type of tests

Performed and accepted

Not required

Egzaminatorius / Examiner:

28

Apžiūrimoji (Vizual)

X

-

Suvirinimo data / Date of welding:

2018 - 06 - 04

29

Radiografinis bandymas (Radiography)

-

X

Galioja iki / Validity until: (9.3a)

2021 - 06 - 04

30

Iaužimo bandymas (Fracture)

X

-

Tvirtinimo įstaiga / Issuing body:

UAB „Kiwa Inspecta“

31

Lenkimo bandymas (Bend)

-

X

Išdavimo data / Issued:

2018 - 06 - 08

32

Tempimo bandymas (Tensile)

-

X

Išdavė / Issued by:

Parašas / Signature

33

Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)

-

X

34

Kiti bandymai (Additional tests)

-

X

35

Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas

kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by

employer / welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

36

Data / Date

Parašas / Signature

Parašas / Signature

Eksporto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas

kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by

examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)

2018 -12- 04

2019 -06- 04

2019 -12- 03



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

ASSENEN SERTIFIKAVINIS
BIURAS 17024

Nr. LA.05.003



SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 3306-13

2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 111 T BW FM4 B s5,5 D42,2 H-L045 ss nb
Designations:

3 Lapų / Page: 1/1

Užsakymo Nr.: 18/324

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.: 111_6_BW1

Reference No.:

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:

6 Identifikavimo metodas / ID method: Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: , Lietuva

9 Darbdavys / Employer: UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodas / standartas / Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge: Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	6	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis / Material thickness (mm)	5,5	3,0 – 11,0mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	42,2	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	H-L045	PA, PC, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs , ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: X10CrMoVNb91

Pridėtinė: ESAB OK 76,98

Additional information:

Parent metal:

Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and ac- cepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place: Egzaminatorius / Examiner:
27	Apžiūrėjimoji (Vizual)	X	-	Vilnius
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-	Suvirinimo data / Date of welding: 2018 – 08 – 29
29	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X	Galloja iki / Validity until: (9.3a) 2021 – 08 – 29
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body: UAB „Kiwa Inspecta“
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued: 2018 – 09 – 03
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by: UAB „Kiwa Inspecta“
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature:
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas ki- tiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employ- er / welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)			Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by exam- iner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)
35	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	
36	2019-08-28		International Welding Engineer Dipl. No.: SI IWE 00350	

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 3306-14

2 Žymėjimas:
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T FW FM4 B s5,5 D42,2 PH ml

3 **Lapų / Page:**

1/1

Užsakymo Nr.:

18/324

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:

111_6_FW

Reference No.:

5 **Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:**

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:**

Lietuva

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“


10 **Kodas / standartas / Code/Testing Standart:**

EN ISO 9606-1:2017, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pnešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	6	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis / Material thickness (mm)	5,5	≥3,0mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	42,2	≥25,0mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ml	sl, ml
Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: X10CrMoNb91 Pridėtinė: ESAB OK 76,98 Additional information: Parent metal: Filler:			
Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---			
26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	X	-
29	Laužimo bandymas (Fracture)	-	X
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)		
35	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title
36	2019-02-28		International Welding Engineer Dipl. No.: SI IWE 00350
		Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (refer to 9.3)	

Course K7106

Certificate

Elektrenu Energetikos Remontas

has the 23-10-2018 taken and past the practical and theoretical test of the course

K7106 Project-oriented

Content of the training:

Theoretical:

- Transport, handling and storage
- Installation of BandJoint and EWJoints
- Handling and how to operate the LOGSTOR WeldMaster
- LOGSTOR Surveillance system
- Foam Pack

Practical:

- Installation of EWJoints
- Handling and how to operate the LOGSTOR WeldMaster
- LOGSTOR surveillance system
- Foam Pack

Course leader:

I

Certificate no K7106 181023-4035

The certificate is valid 30 months from this date.

"Certificate of participation" confirms participation and "Certificate" confirms competence

Instructor